

**Sistema Que Mide Del Laser**  
**De MoClamp**

# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

**Siga adelante y aprenda la disposición fácil y los diseños simples de esta herramienta nueva y valiosa.**

# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

Exploraremos dos aplicaciones del sistema. Primero a la medida usando los lasers como línea central. Después utilizaremos la luz laser como perímetro externo para comparar medidas de lado a lado de cualquier punto en el vehículo que incluye debajo de chasis y del laminado exterior del vehiculo.



# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

**Abra la caja y examine que todos los articulos esten en la caja recibida. A continuacion la lista de los artículos que deben de chequear;**

**6 ea. Tramos de cuatro (4) pies de largo.**

**2 ea. Tramos de cinco (5) pies de largo.**

**4 ea. Tramos de seis (6) pies de largo**

**1 ea. Indicador rápido**

**1 ea. para el palillo rápido con 1 tornillo**

**1 ea. Cono para el indicador**

**1 ea. Sistema de los zócalos para el indicador**

**5 ea. Acopladores en forma de "U" con 4 tornillos**

**8 bloques verticales de la suspensión del ea. con 3 tornillos**

**4 suspensiones verticales cortas**

**4 ea del ea.. Suspensiones verticales largas**

**2 ea. El cuerpo superior T-bloquea con 3 tornillos**

**2 ea. Montajes principales del laser con 3 tornillos**

**6 bloques del acoplador de los 90-degree del ea. con 2 tornillos**

**2 ea. Calzas de la línea central del laser**

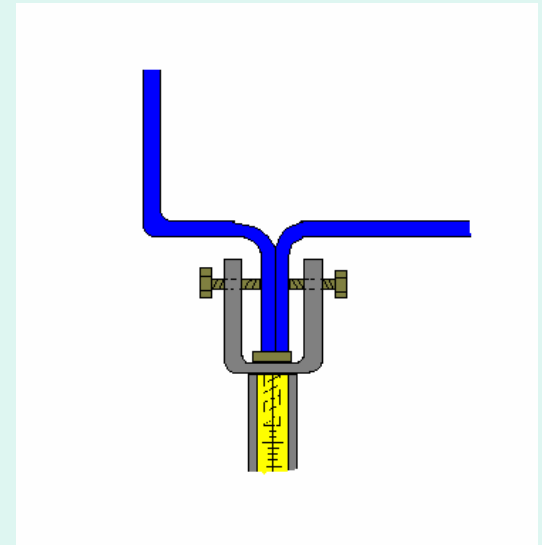
# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

Ofrecemos tres maneras de colgar las piernas verticales de un vehículo. Pellizque los adaptadores de la autógena, los adaptadores del agujero y los pernos de rodillo para los agujeros laterales en algunos vehículos llenos del marco. Puesto que habrá a menudo varias diversas maneras de unir el sistema que mide al vehículo usted necesita decidir cuáles serán los puntos más rápidos y más seguros a colgar.

**Advertencia:** Sea seguro utilizar el exacto el mismo punto en el lado opuesto del vehículo. Si ninguno está disponible, elija un diverso punto. Usted debe tener puntos simétricos para establecer una buena línea central con. Esto es una regla muy importante a seguir.

Una el adaptador del agujero o pellizque el adaptador de la autógena a la suspensión vertical atornillándolos en la tapa de la suspensión en el agujero proporcionado. Una vez que el adaptador sea seguro puesto le en o en el punto usted ha elegido y procede a apretar a ese punto. Si usted está utilizando un adaptador de la autógena del sujetador ajuste los tornillos internos y externos así que el adaptador se centra directamente bajo autógena del sujetador.

**Advertencia:** Nunca utilice los adaptadores para doblar la autógena o el agujero del sujetador así que la suspensión es recta. Herramientas convencionales del uso para los ajustes de las autógenas y de los agujeros del sujetador para permitir que nuestro equipo cuelgue recto y verdad.



# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

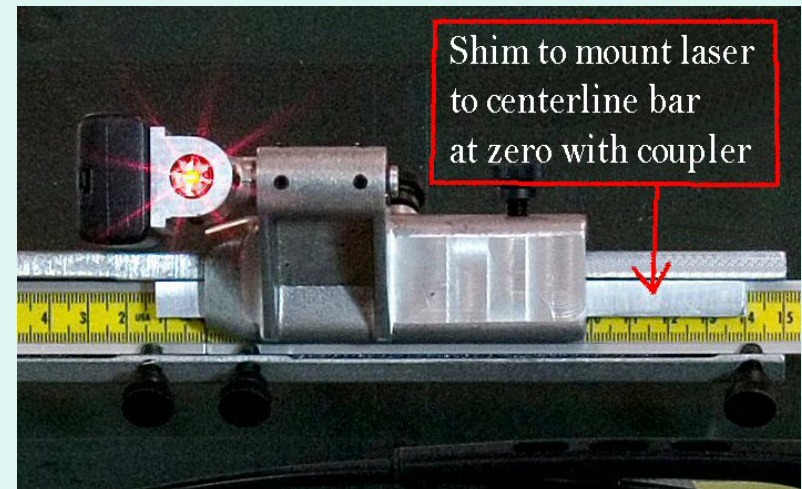
Se sugiere que usted fija los 4 puntos bajo sección del pasajero del vehículo si es posible. Sea seguro que las dos suspensiones delanteras están como cerca igual como sea posible y después que unen los dos posteriores. Utilice el agujero, la autógena del sujetador o los pernos de rodillo otra vez, teniendo presente el resultado final es tener las barras delanteras y posteriores de la línea central que cuelgan así que las barras externas de la ayuda estarán tan llano como posible cuando atan la línea central barra junta. Colgar las barras de la línea central de las escalas verticales es siguiente. Utilice los bloques verticales de la suspensión y asegure los bloques a las piernas verticales. Ajuste la tapa o el fondo a la escala así que ambos lados del vehículo leen las mismas medidas. Utilice el acoplador en forma de "U" y conecte un lado izquierdo y derecho así que el progresivamente más grande leída los números de línea central hacia fuera con los extremos.

**Advertencia:** Ahora está un rato crítico de poner una cabeza del laser si usted está deseando tirar a una línea central debajo del vehículo.



# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

La colocación principal del laser para la línea central requiere la atadura de la cabeza antes de que usted cuelgue la barra de la línea central. No es necesario determinarse si usted desea medir delantero o posterior del vehículo primero pues la cabeza girará sobre un eje alrededor para las medidas opuestas del final. Usted necesita ser seguro que hay sitio amplio sobre el laser para que haga el oscilación. Utilice la calza para tomar el espacio en la barra así que el laser apretará para arriba correctamente. Una vez que sea seguro, coloque la barra de la línea central en los bloques de 90 grados, determine los números lean igual en el borde externo de los bloques contra la barra de la línea central y aprieten. Usted ahora tiene la primera barra de la línea central y laser en lugar. El accesorio de la segunda barra de la línea central y las barras externas de la ayuda de 6 pies están sobre todo para la ayuda de las barras de la línea central que llevan a cabo las cabezas del laser. No realizan realmente ninguna operaciones verdadera de la medida. Son parte de una fundación sólida para que los lasers funcionen desde.



# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

Setting-up el área superior del cuerpo es un proceso simple. Comience agregando el cuerpo de dos altos T-bloquea en un punto en las barras externas de la ayuda que permitirán que la barra de la línea central esté a través del compartimiento del reactor superior como cerca del parabrisas como sea posible. Esté paradas las dos barras de 5 pies en T-bloquea así que los números más bajos están en el fondo. Como con la disposición más baja de la línea central, una las dos barras de la línea central al acoplador. Una el laser y la calza al acoplador en el punto cero en la barra de la línea central. Una la barra de la línea central a las barras verticales a través del compartimiento del reactor y sea seguro que los números de la cinta convienen en ambos lados del vehículo. ¡Salga del palillo rápido, gire el laser y mida! El laser superior de la línea central del cuerpo se ata directamente con el laser de la parte de abajo así que su coordinación de las dos áreas se hace muy fácil controlar en el proceso de la corrección.





# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

## Palillo Rápido

Palillo Rápido El palillo rápido es una barra que mide con un agujero en un extremo para un tornillo de pulgar y una manija plana como extremo en el otro. El agujero acomoda un indicador que tenga dos extremos. Un extremo es un punto y el otro es dado vuelta abajo de extremo con anillo del 'un O' en él. Que el extremo está diseñado para utilizar el cono blanco plástico de Delrin o los zócalos equipó en el kit con el sistema. El cono permitirá que el técnico centre el cono en cualquier agujero clasificado en marco completo y los vehículos unibody. Los zócalos cabrán los pernos y los remaches clasificados más importantes en los vehículos para ayudar otra vez en el centro del palillo para las medidas fáciles y exactas.



# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

## Indicadores Provechosos

Indicadores Provechosos Aquí están algunos indicadores para hacer su experiencia más fácil uniforme con el sistema. Primero, tome la época de ser seguro de sus lecturas y de repasarlas una más vez antes de tomar medidas finales. Entonces, después de que una sección esté montada, sea seguro volverla a inspeccionar para la tirantez y ser seguro que los bloques son todos asentados correctamente contra las barras que están apoyando. Lleve un minuto la mirada justa en una sección y vea si parece derecho de aspectos externos. Los problemas más obvios se pueden evitar a veces fácilmente con una re-inspeccio'n pensativa para un minuto o dos. Finalmente mire el sistema que cuelga debajo del vehículo y vea si demuestra cualquier torcedura o sacudimiento que no sean una pieza del vehículo dañado. El sistema debe ser vertical y cuadrado para las lecturas exactas.

# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

## Advertencias Extremas

No : Mirada directamente en la luz laser como puede ser dañoso a su visión. Hay precauciones adicionales en la cabeza del laser.

No : Utilice cualquier parte de este sistema que mide como una palanca o herramienta para ajustar un área del vehículo que usted está deseando medir. Muy está tentado a intentar alinear las galgas así que cuelgan derecho pellizcándolas mientras que en lugar. Quítelas y utilice las herramientas verdaderas para efectuar reparaciones en áreas dañadas.

No : Haga cualquier tentativa en volver a calibrar las cabezas del laser con el sistema que mide.

Si usted sospecha que una cabeza del laser está fuera de calibración, que nos llama inmediatamente y enviaremos un reemplazo y volveremos a calibrar el tuyo. El tiempo de vuelta será llevado a cabo a un mínimo absoluto para su conveniencia. : Substituya los tornillos quebrados según lo necesitado a partir de tiempo al tiempo. La manera más fácil de quitar un tornillo quebrado es utilizar un destornillador de la máquina de costura o una extremidad dirigido muy pequeño de un cuchillo del bolsillo y calentarla. Entonces deje el derretimiento de la extremidad en la parte quebrada y después de que refresque poco, desatornille cuidadosamente el pedazo quebrado. : Limpie la lente en las cabezas del laser con un paño húmedo usando un limpiador suave del parabrisas o un agua llana. Utilice solamente un trapo suave, limpio y NINGUNAS HERRAMIENTAS de la clase. La superficie externa es toda que es necesario estar limpio. : Limpie las superficies de las galgas a partir de tiempo al tiempo. Un reductor regular del limpiador o del esmalte de la pintura trabajará. Después de que un buen trapo de la limpieza las superficies abajo con un pedazo de papel y de usted de cera tenga una superficie lisa que permita el resbalar de pedazos hacia su destinación final mucho más fácil que cuando es seca y sucia.

NO : Utilice cualquier forma de deluente de la pintura para limpiar las galgas con. El deluente quitará inmediatamente los números y las marcas en las cintas.

# Sistema Que Mide Del Laser De MoClamp

Para más información usted puede entrarnos en contacto con en:

800.678.5548

503.644.9167

Fax 503.644.2733

O en el Web en [www.moclamp.com](http://www.moclamp.com)

